

Réaliser un circuit imprimé avec presque rien !

I Préparer le matériel :

Pour réaliser votre circuit imprimé avec presque rien, il vous faudra somme toute un peu de matos !

- Un catalogue (les 3 redoutes par exemple)
- Une imprimante laser
- colle en bâton
- Un fer à repasser
- Des feuilles
- Un flacon d'eau oxygénée (10%)
- Du sel (10 pincées)
- Du vinaigre
- De l'acétone
- Des récipients en plastique (cuvette de pot de fleur)
- Le typon du circuit que l'on veut réaliser
- Un Boulinox
- Une plaque de cuivre/epoxy
- Du papier essuie tout

II Réalisation du transfert typon :

	<p>Munissez vous de votre catalogue en papier glacé,</p>
	<p>Insérez le dans votre imprimante et imprimez votre typon en HAUTE RÉOLUTION avec le max de toner possible.</p> <p>Si votre imprimante bourre, collez le papier glacé sur une feuille blanche à l'aide de colle en bâton, puis imprimez.</p>
	<p>Une fois imprimé sur la bonne face (et dans le bon sens) découpez le typon et réservez le !</p>

III Préparation de la plaque cuivre / epoxy



Découpez vos plaques de la taille du typon. Ici j'utilise des plaques pré-sensibilisées, il faudra donc que j'enlève la couche pré-sensibilisée.

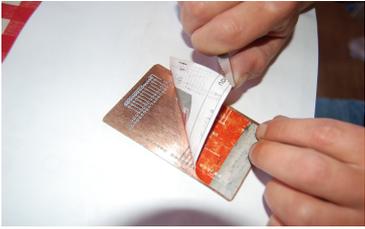


A l'aide d'un Boulinox (une boule gratton en inox) mais j'adore le nom. Frottez énergiquement la surface pré-sensibilisée.

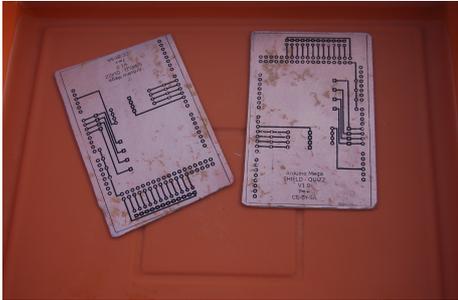
IV Transférer le typon sur la plaque :

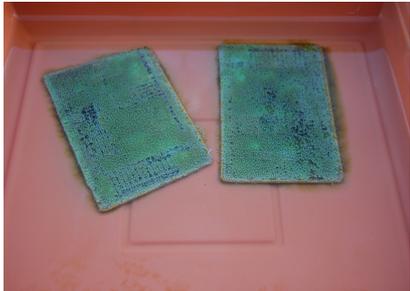
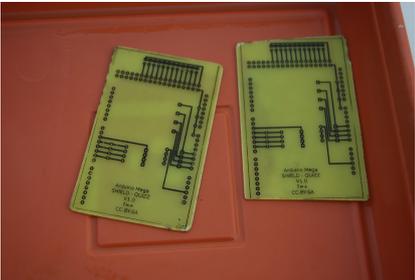


Positionnez le typon sur la plaque de cuivre, et faites chauffer votre fer à repasser puissance MAX !

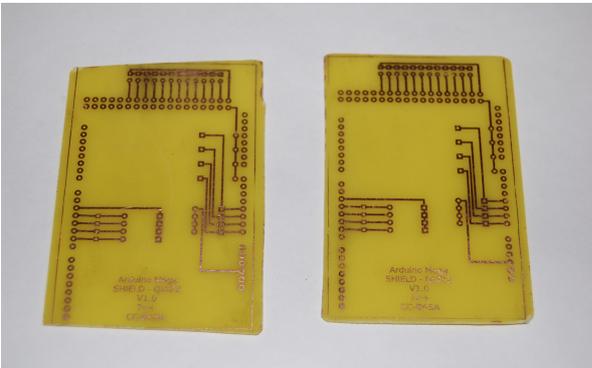
	<p>Ici tout dépend du propriétaire du fer à repasser, perso, ne possédant pas de fer à mon nom, j'ai recouvert d'une feuille de papier la plaque.</p> <p>Appliquez le fer en effectuant une grande pression et en laissant chauffer plus que de raison !</p>
	<p>Décolliez à chaud le papier glacé.</p> <p>Oh miracle, l'encre s'est transférée sur le cuivre.</p> <p>Vérifiez si le transfert est bon, sinon, un coup de boulinox et recommencez jusqu'à avoir un résultat satisfaisant.</p>
	<p>Nettoyez le tout avec vos doigts.</p>

V la Gravure :

	<p>Maintenant il va falloir enlever le cuivre qui se trouve autour des pistes.</p> <p>Pour cela il vous faut pour une plaque :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Une tasse de vinaigre - Une tasse d'eau oxygénée - 10 pincées de sel - un récipient
	<p>Mélangez le tout et plongez vos plaques.</p>

	<p>Attendez 20 minutes Les bulles sont vos amies !</p>
	<p>Attendez encore 20 minutes</p>
	<p>Là ça doit être bon ! Au bout de 45 – 60 minutes vous devriez avoir vos plaques prêtes. Si ce n'est pas le cas (mélange bleu et plus de bulles). Refaites un mélange.</p>

VI Le nettoyage

	<p>Munissez-vous d'acétone et frottez vos plaques à l'aide de l'essuie tout.</p>
	<p>Et voilà, il n'y a plus qu'à percer et souder !</p>